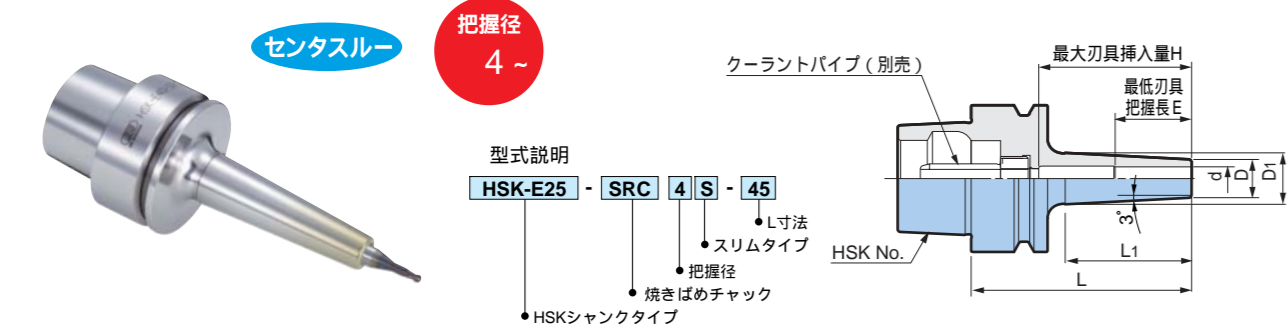


HSKシャンクシリーズ

Eタイプ (DIN V 69893-5)

把握径: 4 ~ 12



スリムタイプ Eタイプ (DIN V 69893-5)

HSK-AタイプについてはP2・P3を参照ください。

Table with 10 columns: 型式, 把握径 d, D, D1, L, L1, 最低刃具把握長 E, 最大刃具挿入量 H, 質量 (kg). Rows include HSK-E25-SRC, HSK-E32-SRC, HSK-E40-SRC, HSK-E50-SRC.

1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。の型式はh5公差以内の超硬シャンクをご使用ください。

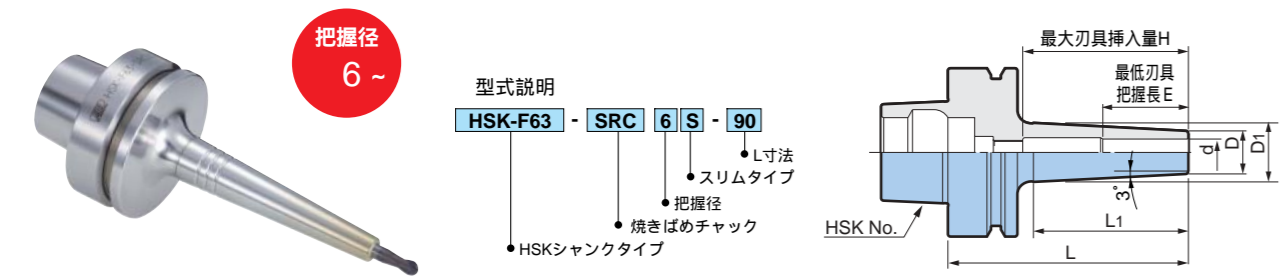
2. 貫通穴があいいますので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

クーラントパイプについてはP2

HSKシャンクシリーズ

Fタイプ (DIN V 69893-6)

把握径: 6 ~ 12



スリムタイプ Fタイプ (DIN V 69893-6)

HSK-AタイプについてはP2・P3を参照ください。

Table with 10 columns: 型式, 把握径 d, D, D1, L, L1, 最低刃具把握長 E, 最大刃具挿入量 H, 質量 (kg). Rows include HSK-F63-SRC, HSK-F63-SRC, HSK-F63-SRC.

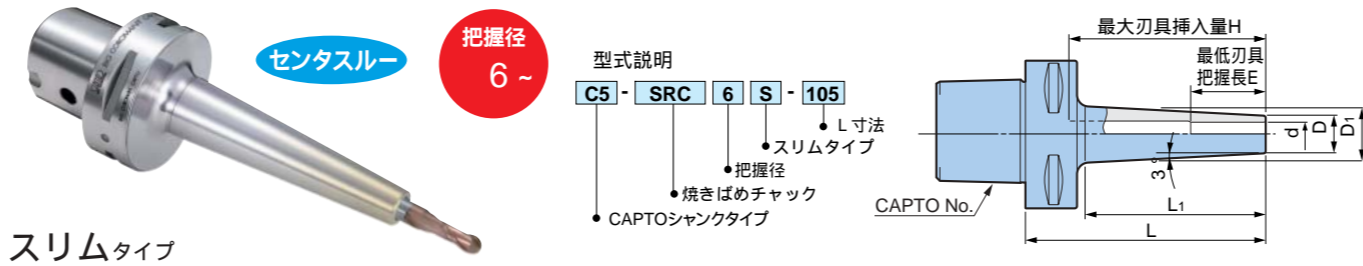
1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。

2. 貫通穴があいいますので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。



CAPTOシャンクシリーズ

把握径: 6 ~ 20



スリムタイプ

Table with 10 columns: キャプトサイズ, 型式, 把握径 d, D, D1, L, L1, 最低刃具把握長 E, 最大刃具挿入量 H. Rows include C5, C6, C8.

標準タイプ

Table with 10 columns: キャプトサイズ, 型式, 把握径 d, D, D1, L, L1, 最低刃具把握長 E, 最大刃具挿入量 H. Rows include C5, C6, C8.

1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。

2. 貫通穴があいいますので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。

高品位合衆国 大昭和精機株式会社. Includes company logo, address, and contact information.

工場 大阪工場 淡路第1工場 淡路第2工場 淡路第3工場 淡路第4工場 淡路第5工場. Lists various regional branches.

ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。 お気軽にご相談. Includes ISO 9001 certification logo.



SHRINK CHUCK

焼きばめチャック BBT/HSK/CAPTO一体型

BIG DAISHOWA SEIKI CO LTD

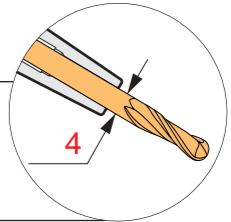
CATALOG No. 155-1

刃具を強力・高精度にチャッキングするBIG焼きばめチャック。 ワーク・治具干渉を最小限に抑え、深彫り加工や立ち壁加工、精密金型加工を快適にサポートします。



把握径 4 新登場!

BBT標準タイプ、HSK-A標準タイプ、HSK-Eスリムタイプに新たに把握径 4が新登場。さらなる干渉対策の追求で、より小径・精密加工を実現しました。

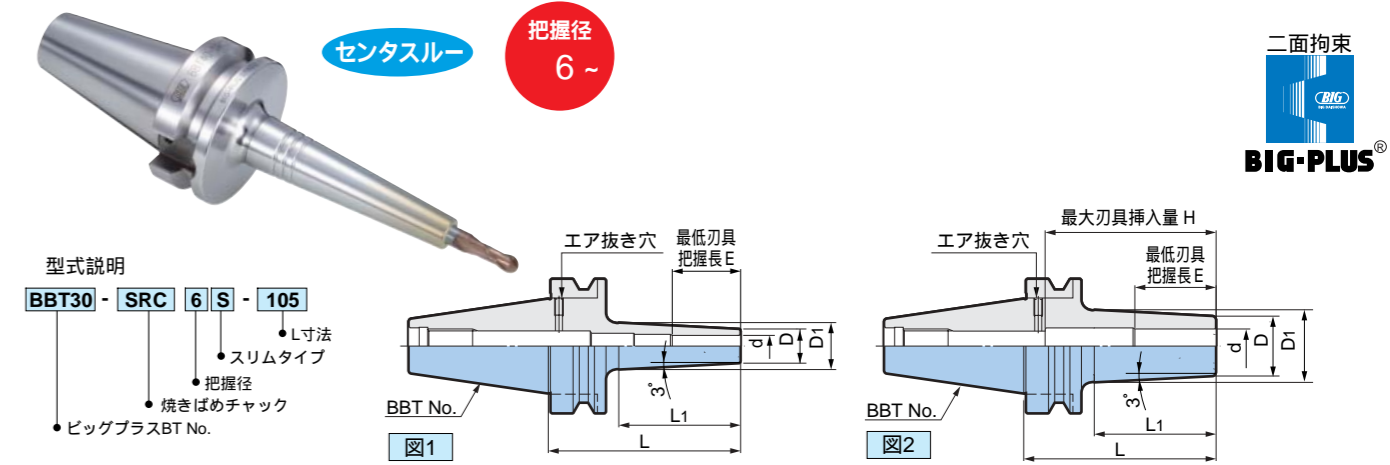


振れ精度 4D先端 3μm以下

4 ~ 20

BBTシャンクシリーズ

把握径: 6 ~ 12

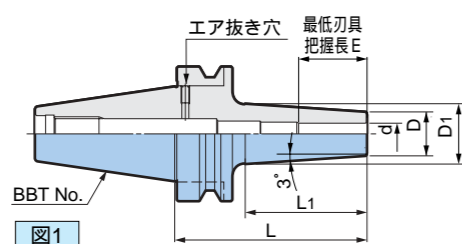


スリムタイプ ビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

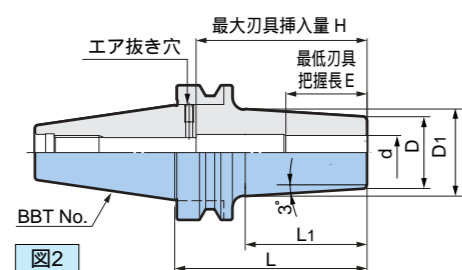
Table with 10 columns: 型式, 図, 把握径 d, D, D1, L, L1, 最低刃具把握長 E, 最大刃具挿入量 H, 質量 (kg). Rows include BBT30-SRC, BBT40-SRC.

1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。

2. 貫通穴があいいますので、油穴付き刃具にてセンタスルーが使用可能です。



型式説明
BBT30 - **SRC** **4** - **75**
 ↳ ビッグプラスBT No.
 ↳ 焼きばめチャック
 ↳ 把握径
 ↳ L寸法



標準タイプ **ビッグプラス** 主軸にも、既存の**BT主軸**の機械にもご使用いただけます。

型 式	図	把握径 d	D	D1	L	L1	最低刀具把握長 E	最大刀具挿入量 H	質量 (kg)		
BBT30-SRC 4-75	2	4	10	14.6	75	44	16	99	0.45		
-SRC 6-75	1	6	14	19.0		26	-	0.47			
-SRC 8-75		8	18	23.0		32	62	0.51			
-SRC10-75	2	10	22	27.0		36	72	0.58			
-SRC12-75		12	24	29.0		38	80	0.62			
-SRC16-75		16	28	33.0		48	-	1.05			
BBT40-SRC 4-90	2	4	10	15.5	90	52	16	125	1.05		
-SRC 6-90	1	6	14	20.0		26	-	1.07			
-SRC 8-90		8	18	24.0		32	-	1.12			
-SRC10-90		10	22	28.0		36	-	1.18			
-SRC12-90	2	12	24	30.0		38	80	1.20			
-SRC16-90		16	28	34.0		42	100	1.25			
-165		20	34	40.0	165	132	-	1.82			
BBT50-SRC 6-105	1	6	14	20.5	105	61	26	-	3.7		
-165			26.0	165					116	3.9	
-SRC 8-105		8	18	24.5					105	61	3.8
-165			30.0	165					116	4.0	
-SRC10-105		10	22	28.5	105	61	3.8				
-165			34.0	165	116	4.2					
-SRC12-105		12	24	30.5	105	61	3.9				
-165			36.0	165	116	4.2					
-SRC16-105			16	28	34.5	105	61	3.9			
-165		40.0		165	116	4.3					
-SRC20-105		20		34	40.5	105	61	4.0			
-165			46.0	165	116	4.6					

1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。この型式はh5公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
 2. 貫通穴があいていますので、油穴付き刀具にてセンタースルーが使用可能です。

焼きばめ装置

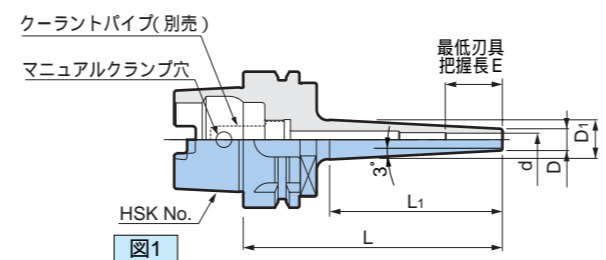
スピーディーな「加熱・冷却」と「安全性」を備えた焼きばめ装置

POWER CLAMP
 パワークランプ

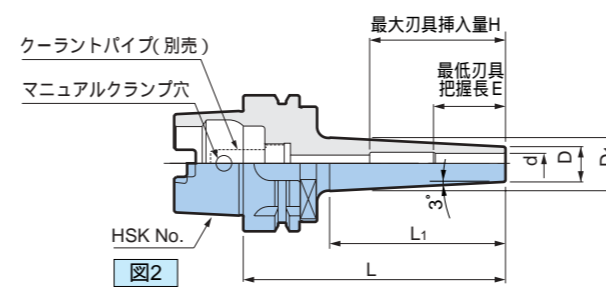
- 高周波電磁誘導方式
- 加熱時間 5秒以内
- 冷却時間 30秒

13KWの高出力のため加熱時間が5秒以内
 把握部のみ加熱のため冷却時間は30秒
 1種類のコイルで 3 ~ 32に対応
 独自の水冷却装置によりホルダ精度悪化の原因を防止
 BBT/HSK/CAPTO対応

No. 214 専用カタログをご請求ください。



型式説明
HSK-A40 - **SRC** **6** **S** - **105**
 ↳ HSKシャンクタイプ
 ↳ 焼きばめチャック
 ↳ 把握径
 ↳ スリムタイプ
 ↳ L寸法



スリムタイプ Aタイプ(DIN 69893-1)(ISO 12164)

型 式	図	把握径 d	D	D1	L	L1	最低刀具把握長 E	最大刀具挿入量 H	質量 (kg)
HSK-A40-SRC 6S-105	2	6	10	17.5	105	65	26	52	0.32
-SRC 8S-105		8	13	21.0			73.5	62	0.35
-SRC10S-105		10	16	24.0			74.5	62	0.39
-SRC12S-105		12	19	26.0			67	75	0.46
HSK-A50-SRC 6S-105		1	6	10			17.0	105	65
-SRC 8S-105	2	8	13	20.0	52	62	0.65		
-SRC10S-105		10	16	23.0	32	62	0.68		
-SRC12S-105		12	19	26.0	36	72	0.71		
HSK-A63-SRC 6S-120	1	6	10	18.5	120	80	-		
-165			22.5	165	120	26	-	0.99	
-SRC 8S-120		8	13	21.5	120	80	52	0.91	
-SRC10S-120	2	10	16	26.0	165	122	-	1.06	
-165			24.5	120	80	32	62	0.95	
-SRC12S-120		12	19	29.0	165	122	36	72	1.13
-165	27.5	120	80	-	-	1.00			
-165	32.0	165	124	-	-	1.21			

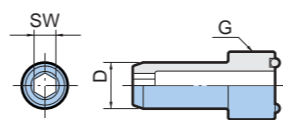
1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
 2. 貫通穴があいていますので、油穴付き刀具にてセンタースルーが使用可能です。

HSKシャンク専用
 クーラントパイプ (A・Eタイプ用)

ご注意
 センタスルーの機械でご使用の場合は、誤操作等によるクーラント吐出の可能性があるので、クーラントパイプを必ず取り付けてください。

固定式

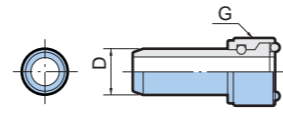
工作機械メーカーによっては固定式を推奨される場合があります。固定式、可動式の選択には機械メーカーにご確認ください。



型 式	D	G	SW
HSK 25-CP	5	M 8 x P1	2.5
32-CP	6	M10 x P1	3
40-CP	8	M12 x P1	4
50-CP	10	M16 x P1	5
63-CP	12	M18 x P1	6
100-CP	16	M24 x P1.5	8

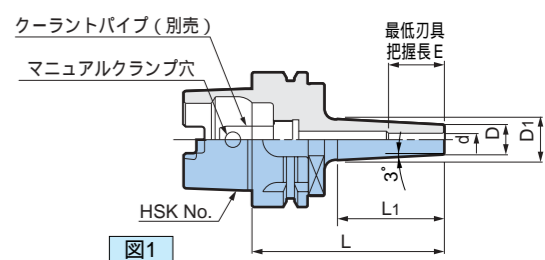
可動式

DIN規格では±1°の可動が規定されています。可動式の取付けには専用レンチ(別売)が必要です。

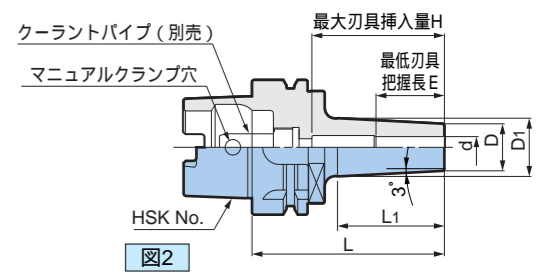


型 式	D	G	レンチ型式(別売)
HSK 40-CPM	8	M12 x P1	CPW 40
50-CPM	10	M16 x P1	CPW 50
63-CPM	12	M18 x P1	CPW 63
100-CPM	16	M24 x P1.5	CPW100

取付け専用レンチ(別売)



型式説明
HSK-A40 - **SRC** **4** - **60**
 ↳ HSKシャンクタイプ
 ↳ 焼きばめチャック
 ↳ 把握径
 ↳ L寸法



標準タイプ Aタイプ(DIN 69893-1)(ISO 12164)

型 式	図	把握径 d	D	D1	L	L1	最低刀具把握長 E	最大刀具挿入量 H	質量 (kg)				
HSK-A 40-SRC 4-60	2	4	10	12.8	60	75	16	44	0.27				
-SRC 6-75		6	14	18.5			42.5	26	52	0.31			
-SRC 8-75		8	18	22.5			44.5	26	52	0.34			
-SRC10-75		10	22	26.0			37	32	56	0.42			
-SRC12-75		12	24	28.0			38	36	56	0.43			
HSK-A 50-SRC 4-75		2	4	10			13.4	75	50	16	55	0.51	
-SRC 6-75	1	6	14	17.5	26	-	0.61						
-SRC 8-75	2	8	18	21.5	35	26	0.64						
-SRC10-75		10	22	25.5	32	52	0.67						
-SRC12-75		12	24	28.0	37	36	52			0.69			
-SRC16-75	16	28	32.0	38	36	52	0.71						
HSK-A 63-SRC 4-90	2	4	10	14.7	90	50	16	68	0.85				
-SRC 6-90	1	6	14	19.0			26	-	0.87				
-SRC 8-90	2	8	18	23.0			32	62	0.91				
-SRC10-90		10	22	27.0			36	62	0.96				
-SRC12-90		12	24	29.0			36	65	0.98				
-SRC16-90	16	28	33.0	40.5			165	118	38	80	1.02		
-165			40.5	165	118	38	80	1.73					
-SRC20-90			20	34	39.5	90	52	42	65	1.11			
-165	46.5	165	121	100	100	1.85							
HSK-A100-SRC 6-105	1	6	14	20.0	105	50	26	-	2.47				
-165			26.5	165					117	2.67			
-SRC 8-105		8	18	24.0					105	57	32	62	2.52
-165			30.5	165					117	32	62	2.79	
-SRC10-105		10	22	28.0			105	57	38	72	2.58		
-165			34.5	165			117	38	72	2.93			
-SRC12-105		12	24	30.0			105	57	36	72	2.61		
-165			36.5	165			117	36	72	2.99			
-SRC16-105			16	28			34.0	105	57	38	80	2.66	
-165		40.5		165			117	38	80	3.11			
-SRC20-105	20	34		40.0	105	57	42	72	2.77				
-165		46.5	165	117	42	100	3.35						

1. 把握シャンクはh6公差以内の超硬シャンクをご使用ください。この型式はh5公差以内の超硬シャンクをご使用ください。
 2. 貫通穴があいていますので、油穴付き刀具にてセンタースルーが使用可能です。

クーラントパイプについてはP2